



Bezugsprofil: DIN867

ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN mit 0,1mm Fase

Maschine	Programm	und oder	WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: M LINEAR: M WINKEL:M WERKSTOFF: 1.0718 (11SMnPb30) Alte Arfikelnummer:	ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN ÄNDERUNG		
		oder		Veroma Modellbau		
		oder				
		oder		Zahnrad Z11 M0.8 B3.2		
		oder				
		oder		ZEICHNUNGSNR.		
	NAME	DATUM	219215 021108040		A4	
GEZEICHNET	Sebastian		217213	021100010		
GEPRÜFT			Gewicht: 2.91506650	MASSSTAB:5:1 BLATT 1 VON 1		